

MODELLO

TP



ORBINOX
VALVE SOLUTIONS IN MORE THAN 70 COUNTRIES

MANUALE DI INSTALLAZIONE, IMPIEGO E MANUTENZIONE

Valvola di campionamento TP (Ø25/40)



MANUALE DI INSTALLAZIONE, IMPIEGO E MANUTENZIONE della valvola di campionamento TP (Ø25/40)

- 0. INTRODUZIONE
- 1. INSTALLAZIONE
- 2. ATTUATORI
 - 2.1. Leva
 - 2.2. Pneumatico
- 3. MANUTENZIONE
 - 3.2. Sostituzione della guarnizione
- 4. STOCCAGGIO
- 5. CONSIDERAZIONI AMBIENTALI
- 6. LISTA COMPONENTI E DISEGNI
 - 6.1. Attuatore a leva
 - 6.2. Attuatore pneumatico

0. INTRODUZIONE

La valvola TP è progettata per prelevare campioni di fluido da una tubazione o da un serbatoio.

1. INSTALLAZIONE



Al fine di evitare lesioni personali o danni materiali quando si maneggia e si installa la valvola, è importante osservare le seguenti avvertenze:

- È responsabilità dell'utente verificare la compatibilità dei materiali delle parti della valvola con il fluido interno
- La manipolazione e la manutenzione della valvola devono essere eseguite da personale appositamente qualificato e formato
- Utilizzare idonei dispositivi di protezione individuale (DPI) (guanti, calzature antinfortunistiche...)
- Scollegare tutte le linee che interessano la valvola e apporre un avviso che informa che sono in corso lavori sulla valvola
- Isolare completamente la valvola dal processo
- Rilasciare la pressione di processo
- Drenare il fluido dalla valvola

Luogo di installazione:

- Il luogo di installazione deve essere scelto in modo che siano garantiti valori di misurazione rappresentativi, ad esempio dopo il funzionamento delle pompe. La posizione migliore è sempre su un tratto rettilineo della tubazione, mai su gomiti o angoli.
- Quando il campionatore viene installato vicino a una pompa di riserva, deve essere montato lateralmente rispetto alla pompa.
- Le valvole TP possono essere montate su tubi da DN100 a DN 800. Il raccordo a flangia (2) è sagomato per tubi DN 150; per dimensioni maggiori o minori sono necessarie saldature a filetto per riempire gli spazi tra il raccordo a flangia (2) e il foro del tubo.

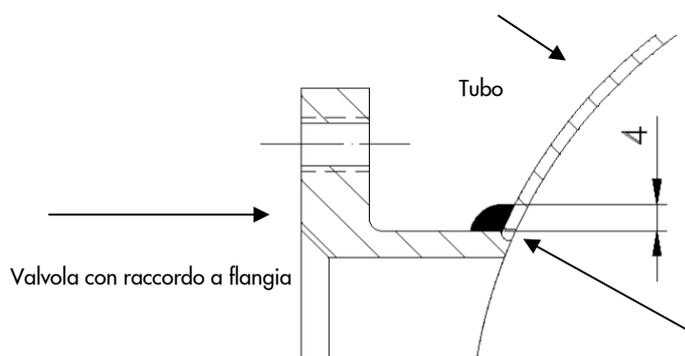
Procedura d'installazione:

La valvola TP viene fornita completa di raccordo a flangia (2).

1. Svitare il raccordo a flangia (2) dalla valvola (fig. 1) e rimuovere l'O-ring (8).
2. Praticare un foro nel punto di campionamento desiderato nel tubo con diametro di 43 mm per la valvola DN25 o 58 mm per la valvola DN40. Utilizzare preferibilmente una sega a tazza SS per ottenere un taglio rotondo perfetto e prepararlo per la saldatura (bordi lisci).
3. Saldare il raccordo a flangia nel foro del tubo in modo che il raccordo a flangia sia a filo con la superficie interna del tubo. Assicurarsi che l'angolo sia di circa 90 gradi rispetto al tubo
e che l'estremità di scarico della valvola del campionatore sia rivolta verso il basso.

Istruzioni per la saldatura:

1. Inserire il raccordo nel foro del tubo in modo che i bordi siano a filo con la superficie interna del tubo*.
2. Saldare il raccordo al tubo e lasciarlo raffreddare.
3. Saldare tutto il perimetro del giunto con saldatura TIG (bacchetta AISI 316 diam. 4 mm, gas inerte Argon)
 - Spessore saldatura ~4 mm
 - Lasciare raffreddare i punti saldati
 - Applicare un flussante per la pulizia



Montaggio a filo con la superficie interna del tubo;

Nota:

La saldatura e la successiva ispezione devono essere eseguite da professionisti specializzati, in conformità con le normative locali applicabili.

4. Montare la valvola sul raccordo a flangia (2) e non dimenticare di inserire nuovamente l'O-ring (8). (Fig.3)
5. Azionare la valvola (dalla leva) in assenza di flusso nella tubazione per verificare che non vi sia un blocco nel movimento dello stelo. Si consiglia di campionare il tubo di scarico.



2. ATTUATORI

2.1. LEVA

Queste valvole vengono comunemente azionate tramite una leva. Per azionarla, spostare la leva in posizione di apertura o di chiusura. La chiusura è coadiuvata da una molla (11), che mantiene la valvola in posizione di chiusura.

2.2. PNEUMATICO

Le valvole pneumatiche vengono generalmente fornite con attuatori a semplice effetto. La dimensione dell'attuatore per ogni valvola è stata progettata per una pressione di alimentazione dell'aria di 6 kg/cm². L'alimentazione dell'aria massima consentita è 10 kg/cm².

Per la corretta manutenzione del cilindro, l'aria deve essere essiccata, filtrata e lubrificata. La qualità dell'aria deve soddisfare i seguenti requisiti:

- ISO 8573-1 Grado 5:4:3 per processi regolari (servizi ON/OFF).
- ISO 8573-1 Grado 5:3:3 per processi regolari a bassa temperatura (-20 °C).

Una volta installato sulla condotta, si raccomanda di far funzionare il cilindro 3-4 volte prima dell'avvio.

3. MANUTENZIONE

La valvola non deve essere sottoposta a modifica alcuna senza previo accordo con ORBINOX. ORBINOX non si assume nessuna responsabilità per eventuali danni provocati dall'uso di ricambi o componenti non originali



Per evitare lesioni personali o danni materiali derivanti dalla dispersione del fluido di processo:

- Gli addetti all'impiego e alla manutenzione della valvola devono essere qualificati e formati sul funzionamento della stessa.
- Utilizzare gli appositi dispositivi di protezione individuale (guanti, scarpe di sicurezza, ecc.).
- Interrompere qualunque linea in funzionamento che arrivi alla valvola e collocare un segnale di avviso.
- Isolare completamente la valvola dal processo.
- Rilasciare la pressione di processo.
- Drenare il fluido di processo dalla valvola.

L'unica operazione di manutenzione necessaria è la sostituzione dell'O-ring (9).

La durata di questo elemento dipenderà dalle condizioni di lavoro della valvola quali: pressione, temperatura, abrasione, azione chimica, numero di operazioni, ecc.

3.1. Sostituzione della guarnizione (9):

1. Togliere la valvola dalla condotta.
2. Scollegare la leva (6) dallo stelo (4) rimuovendo il bullone (12).
3. Rimuovere il collare (3), il perno regolabile (5) e la molla (11) per rimuovere lo stelo (4).
4. Pulire l'alloggiamento e sostituire l'O-ring (9).
5. Riposizionare la molla (11), il collare (3) e il perno (5).
6. Fissare la leva (6) allo stelo (4).
7. Riposizionare la valvola nella linea e provarla.

4. STOCCAGGIO

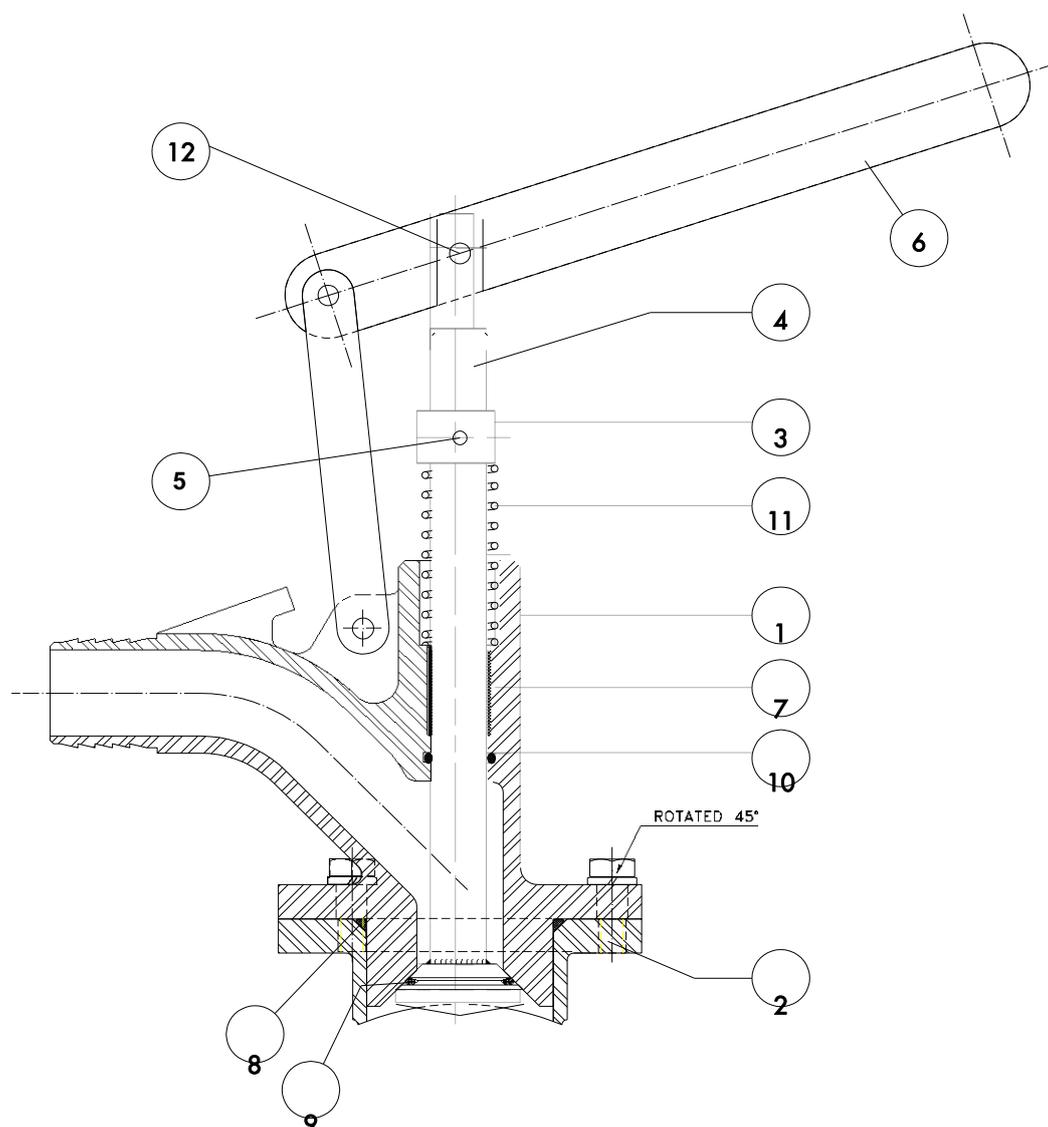
- Nel caso di immagazzinamento prolungato, mantenere le valvole al coperto in un luogo sicuro e asciutto, al riparo da urti o vibrazioni
- Temperature di stoccaggio: Da -10 °C a +40 °C
- Le valvole devono essere conservate in posizione completamente aperta o completamente chiusa
- Per tutti gli altri componenti installati su valvole, motori elettrici, elettrovalvole, ecc., si prega di consultare i rispettivi manuali di istruzioni

5. CONSIDERAZIONI AMBIENTALI

- L'imballaggio è realizzato con materiali ecocompatibili. Smaltire l'imballaggio attraverso i canali di riciclaggio disponibili
- La valvola è progettata e realizzata con materiali che possono essere riciclati da aziende di riciclaggio specializzate. Al termine della vita del prodotto, è necessario considerare un corretto smaltimento del prodotto al fine di prevenire qualsiasi impatto negativo sull'ambiente e consentire il riciclaggio di materie prime di valore
- Si prega di seguire le norme ambientali locali in vigore nel proprio paese per un corretto smaltimento

6. LISTA COMPONENTI E DISEGNI

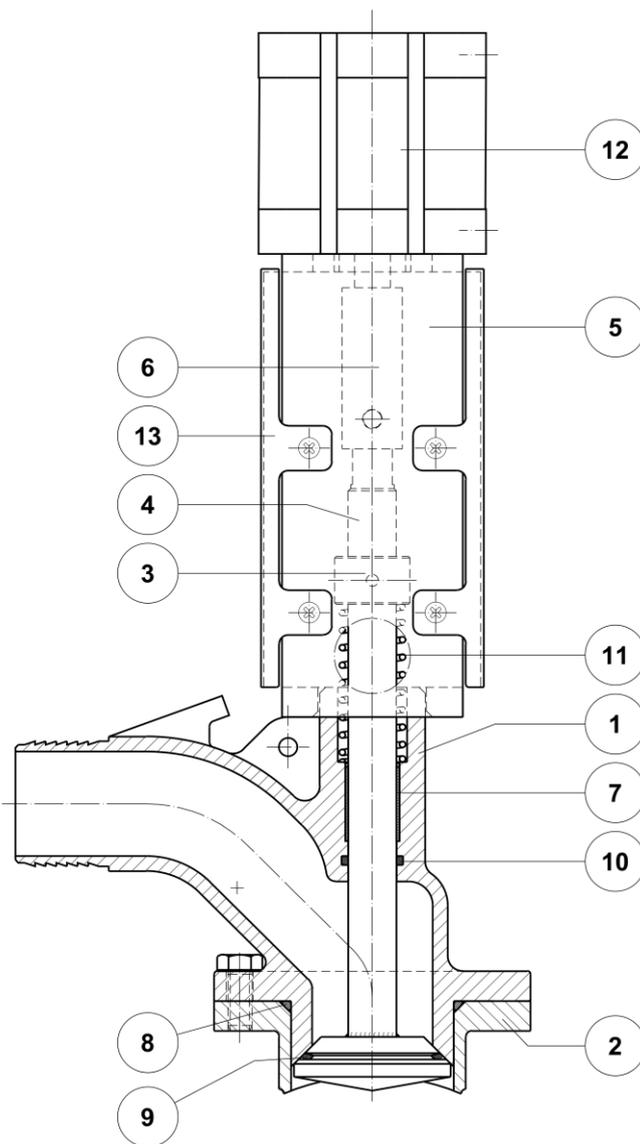
6.1.- ATTUATORE A LEVA



1. CORPO	7. CUSCINETTO
2. RACCORDO A FLANGIA	8. O-RING
3. COLLARE	9. O-RING
4. LEVA	10. O-RING
5. PERNO REGOLABILE	11. MOLLA
6. LEVA	12. BULLONE

6. LISTA COMPONENTI E DISEGNI

6.1.- ATTUATORE PNEUMATICO



1. CORPO	7. CUSCINETTO
2. RACCORDO A FLANGIA	8. O-RING
3. COLLARE	9. O-RING
4. LEVA	10. O-RING
5. SUPPORTO	11. MOLLA
6. ASTA CON CERNIERA	12. ATTUATORE PNEUMATICO