



**MANUEL D'INSTALLATION,
DE FONCTIONNEMENT ET
DE MAINTENANCE**

VANNE D'ARRÊT AG

REGISTRE D'ARRÊT SL



<u>INDEX</u>	<u>Page</u>
0. Introduction	2
1. Composants principaux.....	3
2. Manutention et stockage.....	4
3. Installation.....	5
3.1. Encastré dans du béton (dans la cavité du canal).....	5
3.2. Montage de face (sur canal existant sans cavités).....	6
3.3. Montage mural (à l'extrémité du canal).....	8
4. Première mise en service.....	9
5. Fonctionnement.....	10
6. Maintenance.....	11
6.1. Nettoyage et lubrification.....	11
6.2. Remplacement d'un joint : joint fixé à la glissière	12
7. Guide de dépannage.....	13
8. Annexe : tolérances de travaux de génie civil.....	14
9. Considerations environnementales.....	15

0. INTRODUCTION

- Ce manuel décrit les procédures recommandées d'installation, de fonctionnement, de maintenance et les précautions de sécurité pour les pièces d'équipement d'ORBINOX suivantes :
 - **Vannes d'arrêt AG**
 - **Registres d'arrêt SL**

- Les sections du manuel où le type de vanne n'est pas précisé s'appliquent à tous les types de vanne
- Veuillez lire attentivement toutes les instructions présentes dans le manuel avant l'installation et contacter un représentant ORBINOX pour toute question
- Le manuel fait référence au « Plan de disposition générale » (PDG). Le PDG est le plan qui est envoyé au client pour que celui-ci l'approuve avant la production de la vanne coulissante. Le manuel doit être utilisé avec le PDG
- **ORBINOX ne peut aucunement être tenu responsable en cas d'installation, de fonctionnement et de maintenance non conforme aux procédures décrites dans ce manuel**

1. COMPOSANTS PRINCIPAUX DE LA VANNE COULISSANTE

ÉLÉMENT	DESCRIPTION
1	CHÂSSIS
2	GLISSIÈRE (POUR AG), PANNEAU (POUR SL)
3	GUIDE
4	GUIDE LATÉRAL
5	JOINT VERTICAL
6	DISPOSITIF DE RETENUE DU JOINT VERTICAL
7	JOINT INFÉRIEUR
8	DISPOSITIF DE RETENUE DU JOINT INFÉRIEUR

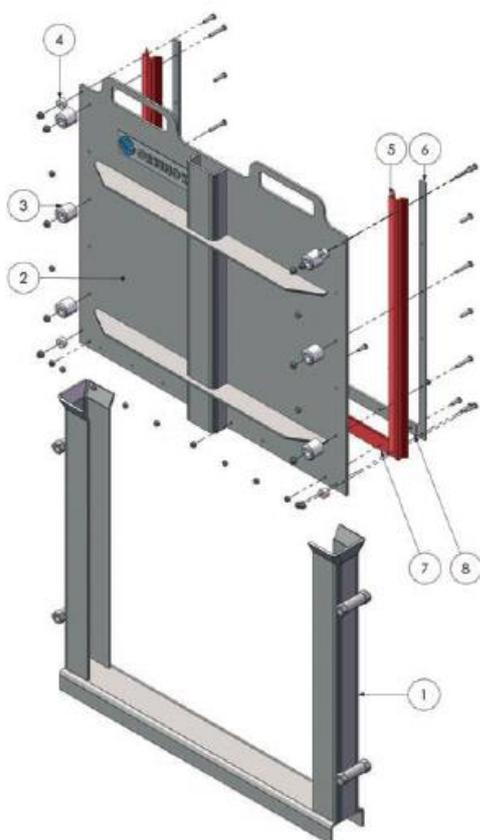
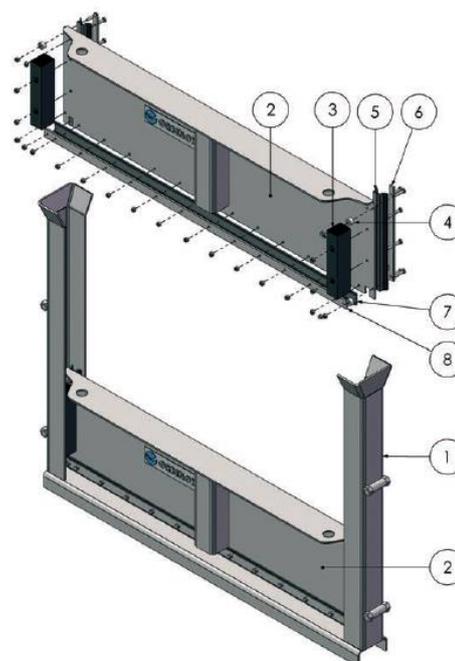


Illustration 1 : Vanne d'arrêt AG


 Illustration 2 : Registre d'arrêt SL
(VANNE DIVISÉE EN DEUX PANNEAUX OU PLUS)

2. MANUTENTION ET STOCKAGE

Manutention

- Il faut respecter les procédures de sécurité standard afin d'éviter toute blessure du personnel ou tout dommage à la vanne coulissante
- La vanne coulissante doit être soulevée à partir du châssis principal. Pour les vannes de plus grande dimension, le châssis est fourni avec des anneaux de levage spécialement conçus pour la manutention
- Ne soulevez jamais les vannes à l'envers ou au moyen d'un panneau

Stockage

- Contrôlez l'équipement à sa réception et prévenez ORBINOX de tout composant manquant dans les 3 jours suivant ladite réception. ORBINOX ne sera aucunement responsable des pertes ou dommages sur un équipement au-delà de cette période
- Certaines vannes peuvent être remplies de lattes de bois (ou de poutres en acier) entre les deux guides du châssis. N'enlevez pas les lattes/poutres avant que la vanne ait été correctement installée afin d'éviter d'endommager ou de déformer le châssis
- L'équipement doit être stocké dans un endroit sec, propre et stable sur une surface surélevée, stable et en bois afin d'éviter toute déformation du châssis. N'empilez pas les vannes coulissantes

3. INSTALLATION

- Cette section décrit les différentes méthodes d'installation (voir section 31 à 3.3). **Veillez vous reporter au PDG pour déterminer la méthode d'installation applicable à la vanne coulissante achetée.**
- La surface de construction en béton doit être plate, régulière et d'aplomb tout en respectant la norme DIN 18202 ou ACI 117-06 équivalente (voir section 9). Si nécessaire, utilisez un coulis non rétrécissant afin de respecter la norme indiquée. La résistance minimale du béton doit être de 25 MPa (3 600 PSI)
- Les procédures suivantes sont des directives générales d'installation. Veuillez vous reporter aux remarques figurant sur le PDG pour obtenir des informations spécifiques sur la méthode d'installation et les matériaux requis (type, taille et quantité de boulons d'ancrage, mastic de construction, etc.). Suivez toujours les instructions d'installation du fabricant des boulons d'ancrage et du mastic de construction. Notez que le mastic de construction doit être généralement appliqué sur des surfaces en béton sèches
- Notez qu'en général le matériel d'installation, tel que les boulons d'ancrage, les boulons hexagonaux et le mastic de construction, n'est pas fourni avec la vanne coulissante, à moins d'indication contraire

3.1. Encastré dans du béton (dans la cavité du canal)

Étape 1 : Évaluation initiale

- Assurez-vous que le mur en béton est conforme aux exigences décrites à la section 3
- Assurez-vous que tout le matériel d'installation indiqué sur le PDG est disponible. Des cales en bois sont utilisées pour centrer et mettre à niveau la vanne dans la cavité avant de l'encastrer dans du béton. En option, la vanne comprend des raccords de centrage latéraux et des supports de nivellement inférieurs qui facilitent le positionnement de la vanne. Dans ce cas, des boulons hexagonaux sont utilisés

Étape 2 : Alignement du châssis dans la cavité

- Posez et centrez la vanne dans la cavité du mur, à l'aide de cales en bois (ou de boulons de réglage de chantier si la vanne comprend des raccords de centrage latéraux et des supports de nivellement inférieurs)
- Alignez la vanne verticalement et assurez-vous que le châssis est à ras l'envers du canal. Réglez, s'il y a lieu, les boulons sur les « supports de nivellement inférieurs » (voir Illustration 5)
- Alignez la vanne horizontalement et assurez-vous que le guide du châssis est à ras le mur latéral du canal. De plus, assurez-vous que la vanne est perpendiculaire aux murs latéraux du canal. Réglez, s'il y a lieu, les boulons des « raccords de centrage latéraux » (voir Illustration 4)

Étape 3 : Encastrement du châssis dans la cavité murale

- Versez la deuxième phase de béton. Faites particulièrement attention de ne pas endommager les joints
- Effectuez des coulages de béton d'un mètre à la fois pour éviter d'endommager le châssis

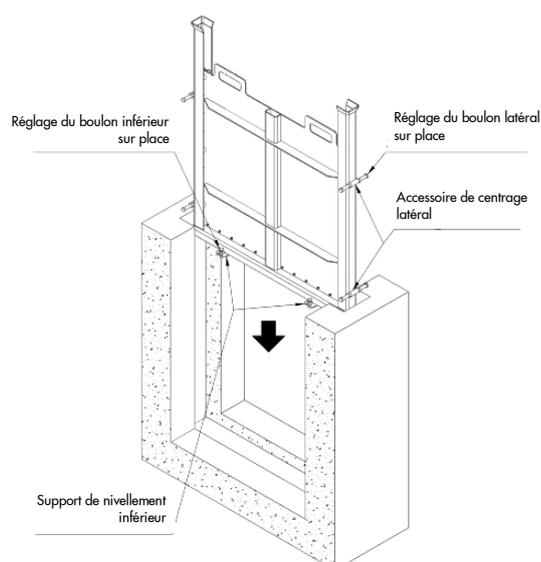


Illustration 3

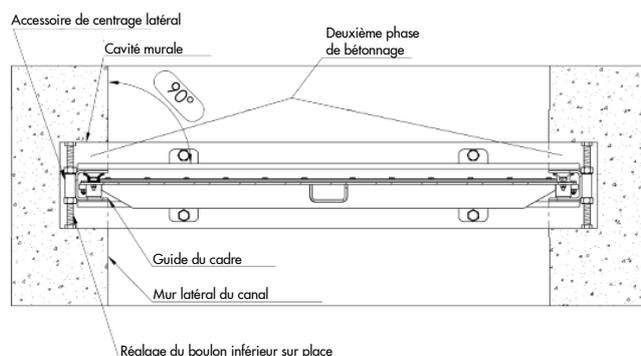


Illustration 4

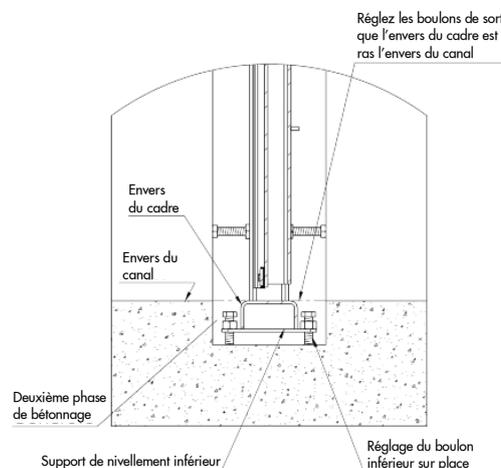


Illustration 5

3.2. Montage de face (sur canal existant sans cavités)

Étape 1 : Évaluation initiale

- Assurez-vous que le mur en béton est conforme aux exigences décrites à la section 3
- Assurez-vous que tout le matériel d'installation indiqué sur le PDG est disponible. Les boulons d'ancrage et le coulis sont utilisés dans ce type d'installation

Étape 2 : Fixez la vanne sur le côté du canal

- Placez la vanne dans le canal existant. Assurez-vous qu'elle est parfaitement alignée et centrée par rapport au canal (voir Illustration 6)
- Posez les boulons d'ancrage inférieurs, puis les boulons d'ancrage latéraux (voir Illustration 8). Toutes les vannes de canal montées de face incorporent des supports de montage latéraux.

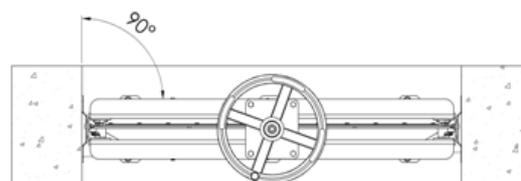


Illustration 6

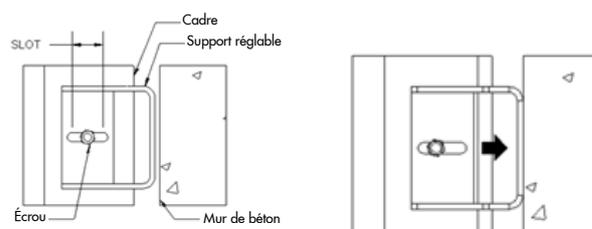


Illustration 7

Pour des canaux de plus petite dimension (habituellement de moins de 1500 mm/ 60"), la vanne de canal inclut des supports flexibles latéraux (comme on peut le voir dans Illustration 7) qui ne nécessitent aucun réglage sur le chantier. Pour des canaux de plus grande taille (habituellement de plus de 1500 mm/60"), la vanne de canal est dotée de « supports d'ajustement de chantier ». Pour régler le support, les étapes suivantes doivent être suivies (voir Illustration 7) :

- Réglez le support jusqu'à ce qu'il soit entièrement appuyé contre le mur
- Fixez le support avec l'écrou et posez le boulon d'ancrage

Étape 3 : Coulis

Remplissez au moyen de coulis le vide restant (voir Illustration 9), pour le bas (voir Illustration 11) et pour les côtés de la vanne. Rappelez-vous que le coulis sert à deux choses :

- À remplir le vide entre le châssis, l'envers du châssis et le canal
- À obtenir une surface lisse pour assurer le flux d'eau

ATTENTION ! Assurez-vous de ne pas mettre de coulis ou tout autre corps étranger sur les joints, les guides et/ou la tige de la vanne, car cela peut entraîner des fuites ou des dégâts

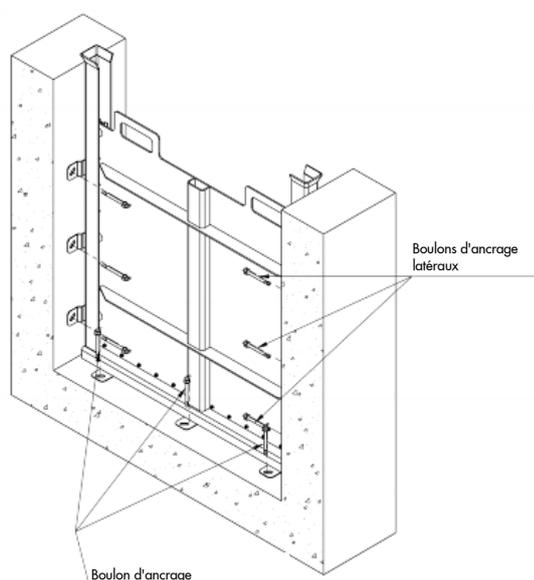


Illustration 8

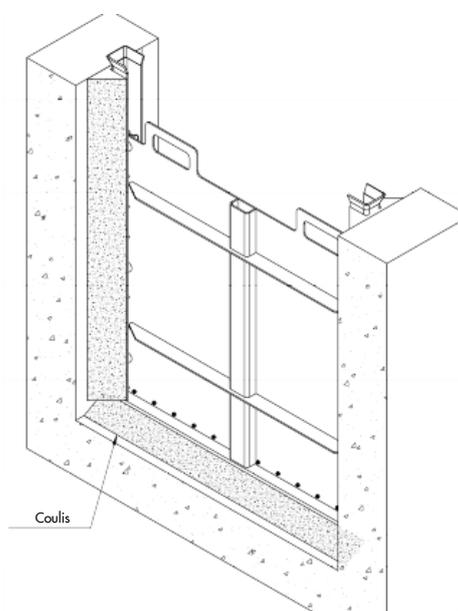


Illustration 9

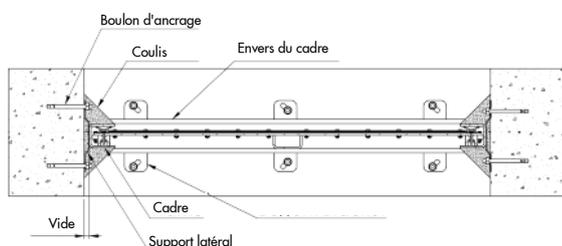


Illustration 10

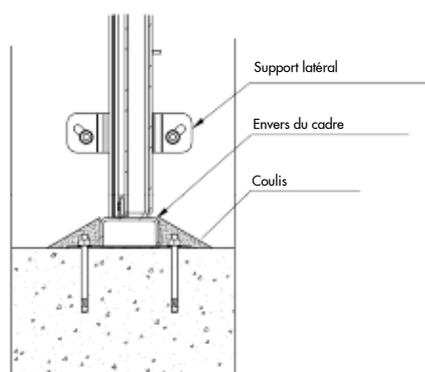


Illustration 11

3.3. Montage mural (à l'extrémité du canal)

Étape 1 : Inspection de la surface du mur en béton

- Assurez-vous que le mur en béton est conforme aux exigences décrites à la section 3
- Assurez-vous que tout le matériel d'installation indiqué sur le PDG est disponible. La vanne coulissante s'installe à l'aide de boulons d'ancrage. Vous devriez appliquer du mastic de construction entre le châssis et le mur en béton. Vous pouvez sinon utiliser du caoutchouc éponge EPDM

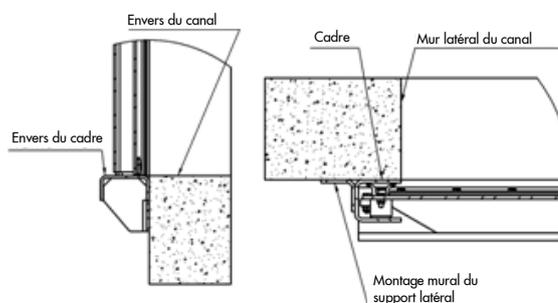


Illustration 12

Étape 2 : Préinstallation de la vanne coulissante

- Mettez la vanne à la position requise et assurez-vous que l'envers du châssis est au même niveau que le canal. Assurez-vous également que la vanne coulissante est centrée par rapport à l'ouverture du canal (voir Illustration 12)
- Percez et installez un boulon d'ancrage sur chaque côté du châssis (voir Illustration 13). Après avoir installé le premier boulon d'ancrage et avant de percer le trou de l'autre côté, assurez-vous que le châssis est parfaitement droit

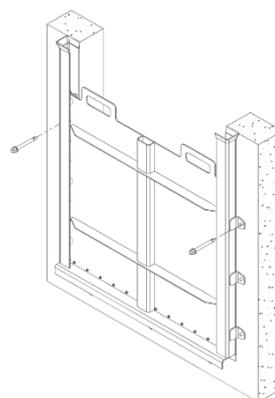


Illustration 13

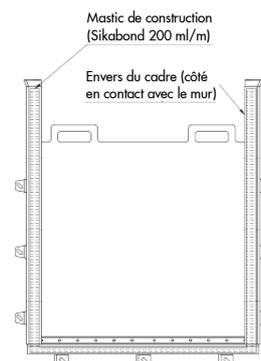


Illustration 14

Étape 3 : Application du mastic de construction

- Retirez la vanne du mur (enlevez d'abord les écrous des boulons d'ancrage)
- Appliquez le mastic de construction tout autour du périmètre du châssis. Assurez-vous ne pas couvrir de mastic les joints et/ou les guides de la vanne, car cela pourrait entraîner des fuites ou des dommages à la vanne (voir Illustration 14)
- Reposez la vanne coulissante sur le mur et serrez les deux boulons d'ancrage

Étape 4 : Installation finale

- Percez et posez le reste des boulons d'ancrage (voir Illustration 15)
- ATTENTION ! Si la vanne n'est pas totalement en contact avec le mur, ne serrez pas trop les boulons d'ancrage. Un serrage excessif peut plier ou déformer le châssis. Si la planéité et la régularité du mur sont conformes aux normes indiquées, le mastic de construction comblera le vide restant (voir Illustration 16)
- Appliquez du mastic de construction autour du châssis afin de combler tout espace existant entre le mur et le châssis (200 ml/mètre). Essayez l'excès de mastic pour obtenir une finition lisse

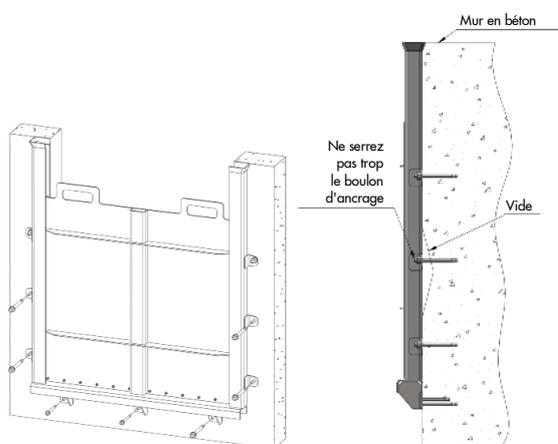


Illustration 15

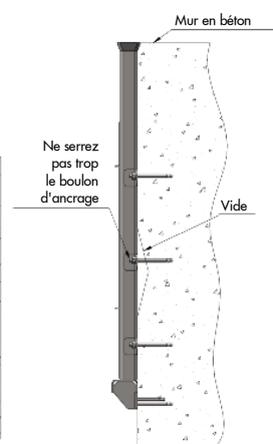


Illustration 16

4. PREMIÈRE MISE EN SERVICE

- N'utilisez pas la vanne à moins que cela ne soit indispensable. En général, l'usine (autrement dit, l'usine de traitement des eaux usées) n'est pas terminée lors de la mise en service. Par conséquent, de la poussière et de la saleté ont tendance à s'accumuler sur les joints et sur les tiges. N'appliquez pas de graisse supplémentaire sur les joints et/ou sur les tiges tant que la construction de l'usine n'est pas terminée, car cela pourrait créer une pâte collante avec la poussière. Si la vanne coulissante doit être utilisée auparavant, veuillez mouiller les joints
- Nettoyez la vanne à l'eau claire et contrôlez l'absence de dépôts et de corps étrangers sur les joints, sur les guides et dans la zone d'étanchéité. Utilisez des outils en plastique pour retirer tout corps étranger afin de ne pas contaminer la vanne coulissante en acier inoxydable

Inspection visuelle

- Assurez-vous que toutes les instructions d'installation figurant dans le PDG et le manuel d'installation, de fonctionnement et de maintenance ont été suivies
- Assurez-vous que le joint est comprimé sur le châssis (ou sur les panneaux dans le cas de registres d'arrêt SA en aluminium). Utilisez un calibre de 0,5 mm (1/32")
- Installation encastrée dans du béton :
 - Assurez-vous que le châssis (ou d'autres pièces encastrées) n'a pas été déformé pendant l'installation. Mesurez la largeur d'ouverture à chaque mètre. L'écart maximal doit être de \pm largeur/1000
 - Assurez-vous que l'envers du châssis a été encastré dans du béton
- Montage mural à l'extrémité du canal :
 - Assurez-vous qu'il n'y a pas de vide entre le mur en béton et l'arrière du châssis (ouvrez la vanne et regardez sur les côtés). Aucune lumière ne doit passer par le châssis ni par le mur. Vous pouvez utiliser de l'eau propre pour vérifier l'étanchéité entre le mur en béton et le châssis
- Montage de face sur canal existant :
 - Assurez-vous que le châssis n'a pas été déformé pendant l'installation. Mesurez la largeur d'ouverture à chaque mètre. L'écart maximal doit être de \pm largeur/1000
 - Assurez-vous que du coulis a été appliqué au châssis comme cela est indiqué sur le PDG

Test de fonctionnement sur chantier

- Avant d'actionner la vanne, assurez-vous de l'absence de dépôt ou de corps étrangers sur les joints, sur les guides ou dans la zone d'étanchéité. Nettoyez la vanne à l'eau claire. Les joints de la vanne pourraient être endommagés si la zone n'était pas propre et recouverte d'une légère graisse. Veuillez vous référer à la section 6.1 pour plus d'informations
- Les joints doivent être mouillés avec de l'eau claire avant d'utiliser la vanne coulissante, et les tiges et les écrous de tige doivent être graissés

Test de fuite sur chantier

- Fermez la glissière et pressurisez la vanne au niveau de la charge d'eau de conception
- Recueillez l'eau qui fuit pendant 10 minutes (LT10)
- Calculez le taux de fuite : $LR (L/min \text{ et } m) = LT10 / (10 * P)$, où P est le périmètre d'étanchéité en mètres

5. FONCTIONNEMENT

- Les joints doivent être humides pendant leur fonctionnement. Si la vanne coulissante n'a pas été utilisée pendant une longue période dans des conditions sèches, les joints doivent être humidifiés à l'eau claire avant de mettre en service la vanne coulissante. Utiliser la vanne avec des joints secs peut les endommager et nécessiter une force supplémentaire pour actionner la glissière. Reportez-vous à la section 6.1 pour plus d'informations sur le type de graisse requis
- L'équipement suivant peut être utilisé pour soulever la vanne ou les panneaux :
 - Poignée : la glissière ou les panneaux sont dotés de poignées. ORBINOX recommande l'utilisation d'autres méthodes pour des forces d'extraction supérieures à 50 kg (110 lb) ou supérieures à 25 kg par personne (55 lb). Reportez-vous au PDG pour plus d'informations sur la force d'extraction. Des perches manuelles peuvent être fournies pour une manipulation à distance
 - Grue : la glissière ou les panneaux sont pourvus d'œilletons permettant de les soulever à l'aide d'une grue. Un dispositif de levage (poutre) peut être fourni en option

6. MAINTENANCE

6.1. Nettoyage et lubrification

L'équipement ORBINOX est conçu pour offrir un fonctionnement satisfaisant avec un minimum de maintenance. Néanmoins, il est très important de réaliser les simples tâches de maintenance suivantes à la fréquence prévue afin d'assurer un niveau de performance optimale de la vanne coulissante.

Tous les six mois ou aux 100 cycles (selon ce qui survient en premier) :

- Inspectez visuellement la vanne pour vous assurer qu'elle n'est pas désalignée, endommagée ou corrodée. Assurez-vous également que toutes les pièces sont en place
- Nettoyez la vanne à l'eau claire et retirez tout dépôt, en particulier sur les joints et sur les guides
- Graissez légèrement toutes les pièces mobiles
- Vérifiez les joints et assurez-vous qu'ils ne sont pas endommagés. Dans le cas contraire, remplacez-les (voir section 6.2)
- Vérifiez le serrage de tous les boulons d'assemblage et des boulons d'ancrage de la vanne

Pièces de rechange :

ORBINOX déconseille au propriétaire de la vanne coulissante de stocker des pièces de rechange. Si une pièce de rechange est nécessaire, veuillez contacter un représentant ORBINOX et lui fournir les informations suivantes :

- Numéro S/O d'ORBINOX
- Numéro du « Plan de disposition générale »
- Nom du projet (s'il y a lieu) et nom de la société du vendeur

Matériel nécessaire pour la maintenance et le remplacement d'un joint :

Matériau	Usage	Type	Recommandé
Graisse	Joint et guides	Graisse de silicone à base de gel de silice	Vercol-Verkosil G-2
	Usage général (joints, guides, filetages) - Usage d'eau potable	Graisse au silicone homologuée ACS et NSF61	Dow Corning-Molykote 111
		Graisse au silicone approuvée WRAS	Rocol-SAPPHIRE Aqua-Sil High-Load
Colle	Joints d'étanchéité	Colle à prise rapide	Loctite 406 ou 495

6.2. Remplacement d'un joint : joint fixé à la glissière

- Étape 1 : Retirez la glissière
- Étape 2 : Remplacement de joints latéraux (Illustration 17)
 - Enlevez les boulons, les rondelles et les écrous (éléments 3, 6 et 7) de la vanne et enlevez les dispositifs de retenue (éléments 2), les guides latéraux et avant en polyéthylène (éléments 4 et 5)
 - Retirez le joint latéral (élément 8) et remplacez-le par un nouveau
 - Remarque 1 : Appliquez de la colle sur le point d'union du joint inférieur et des joints latéraux
 - Remarque 2 : Après avoir installé le nouveau joint, appliquez-y de la graisse
- Étape 3 : Remplacement d'un joint inférieur (Illustration 17)
 - Enlevez les boulons et les écrous (éléments 10 et 12) et enlevez le dispositif de retenue inférieur (élément 9)
 - Enlevez le joint inférieur (élément 13) et remplacez-le par un nouveau
 - Remarque 1 : Appliquez de la colle sur le point d'union du joint inférieur et des joints latéraux

Réassemblage :

Suivez les Étapes 3 à 1

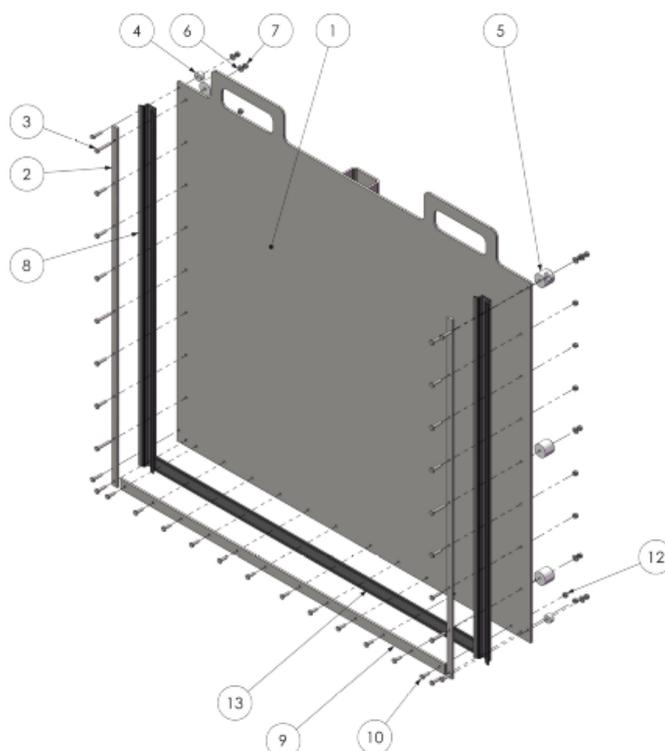
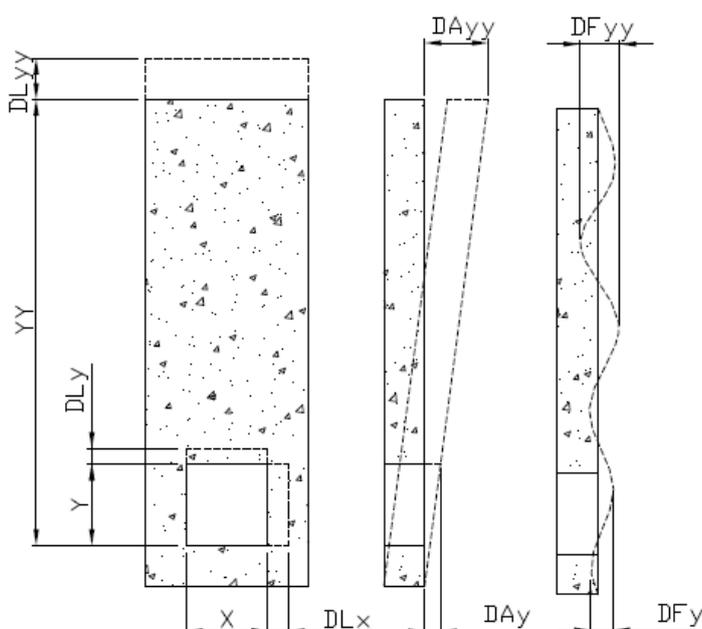


Illustration 17

7. GUIDE DE DÉPANNAGE

SYMPTÔME	CAUSE	SOLUTION
<ul style="list-style-type: none"> FUITE entre la vanne et le mur en béton (configuration à montage de face sur canal existant) 	<ul style="list-style-type: none"> Le mur en béton n'est pas conforme à la norme de tolérance 	<ul style="list-style-type: none"> Désinstallez la vanne coulissante, réparez le mur en béton et réinstallez-la
	<ul style="list-style-type: none"> Vide entre le châssis et la face du mur en raison d'une mauvaise application de coulis 	<ul style="list-style-type: none"> Remplissez le vide restant de coulis
<ul style="list-style-type: none"> FUITE entre le châssis et le mur en béton (pour configuration de type montage mural) 	<ul style="list-style-type: none"> Le mur en béton n'est pas conforme à la norme de tolérance 	<ul style="list-style-type: none"> Désinstallez la vanne coulissante, réparez le mur en béton et réinstallez-la
	<ul style="list-style-type: none"> Pas assez de mastic de construction (reportez-vous au PDG) 	<ul style="list-style-type: none"> Désinstallez la vanne coulissante, nettoyez le mur en béton et appliquez une nouvelle couche de mastic de construction (voir le PDG pour le type et la quantité)
	<ul style="list-style-type: none"> Boulons d'ancrage lâches Boulons d'ancrage incorrects (reportez-vous au PDG) 	<ul style="list-style-type: none"> Serrez les boulons d'ancrage Posez les boulons d'ancrage appropriés (reportez-vous au PDG pour le type et la quantité)
<ul style="list-style-type: none"> FUITE par le joint inférieur 	<ul style="list-style-type: none"> Corps étrangers coincés entre l'envers du châssis et le joint inférieur 	<ul style="list-style-type: none"> Ouvrez légèrement la glissière et éliminez tous les corps étrangers. Vérifiez si le joint inférieur a été endommagé
	<ul style="list-style-type: none"> Joint inférieur endommagé 	<ul style="list-style-type: none"> Remplacez le joint inférieur
<ul style="list-style-type: none"> FORCE EXCESSIVE NÉCESSAIRE POUR FAIRE FONCTIONNER LA VANNE COULISSANTE 	<ul style="list-style-type: none"> Joints secs 	<ul style="list-style-type: none"> Joints humides

8. ANNEXE : TOLÉRANCES DE TRAVAUX DE GÉNIE CIVIL



- X : largeur d'ouverture
- Y : hauteur d'ouverture
- YY : inverser pour combler la distance
- DLx : écart linéaire (par rapport à la dimension X)
- DLy : écart linéaire (par rapport à la dimension Y)
- DLyy : écart linéaire (par rapport à la dimension YY)
- DAy : écart angulaire (par rapport à la dimension Y)
- DAx : écart angulaire (par rapport à la dimension X)
- DAyy : écart angulaire (par rapport à la dimension YY)
- DFy : écart de planéité (par rapport à la dimension Y)
- DFx : écart de planéité (par rapport à la dimension X)
- DFyy : écart de planéité (par rapport à la dimension YY)

Les écarts doivent se situer à l'intérieur des tolérances définies dans la norme DIN 18202 :

Écart	Écart maximal
Écart linéaire (DLx, DLy, DLyy)	DIN 18202, tableau 1, groupe 2 (pour DLx et DLy) DIN 18202, tableau 1, groupe 5 (pour DLyy)
Écart angulaire (DAx, DAy, DAyy)	DIN 18202, tableau 2
Écart de planéité (DFx, DFy, DFyy)	DIN 18202, tableau 3, groupe 7

Les tableaux suivants présentent les tolérances définies dans la norme DIN18202 :

DIN 18202 TABLEAU 1	Groupe	Applicable à	Écart maximal admissible (mm) pour taille cible (m)					
			≤ 1	> 1 ≤ 3	> 3 ≤ 6	> 6 ≤ 15	> 15 ≤ 30	> 30
Écart linéaire	Groupe 2	DLx, DLy	+10	+12	+16	-	-	-
	Groupe 5	DLyy	+10	+16	+16	+20	+30	+30

DIN 18202 TABLEAU 2	Groupe	Applicable à	Écart maximal admissible (mm) pour taille cible (m)						
			≤ 0,5	> 0,5 ≤ 1	≥ 1 < 3	≥ 3 < 6	≥ 6 < 15	≥ 15 ≤ 30	≥ 30
Écart angulaire		DAx, DAy, DAyy	3	6	8	12	16	20	30

DIN 18202 TABLEAU 3	Groupe	Applicable à	Écart maximal admissible (mm) pour taille cible (m)				
			< 0,1	≥ 0,1 < 1	≥ 1 < 4	≥ 4 < 10	≥ 4 < 10
Écart de planéité	Groupe 7	DFx, DFy, DFyy	2	3	8	15	20

9. CONSIDÉRATIONS ENVIRONNEMENTALES

- L'emballage est fabriqué à partir de matériaux respectueux de l'environnement. Jetez les emballages dans votre réseau de recyclage disponible
- La vanne est conçue et fabriquée avec des matériaux qui peuvent être recyclés par des entreprises spécialistes du recyclage. Une fois la durée de vie du produit expirée, vous devez envisager une élimination appropriée du produit afin d'éviter tout impact négatif sur l'environnement et permettre le recyclage des éléments de valeur
- Veuillez suivre les règles environnementales locales dans votre pays pour une élimination appropriée