

# BEIDSEITIG DICHTENDER PLATTENSCHIEBER

Das Modell EB ist ein beidseitig dichtender Plattenschieber in Zwischenflanschausführung, welcher für Anwendungen in der Abwasseraufbereitung konzipiert wurde. Die Konstruktion des Gehäuses und des Sitzes gewährleisten ein verstopfungsfreies Schließen bei gelösten Feststoffen in Bereichen wie:

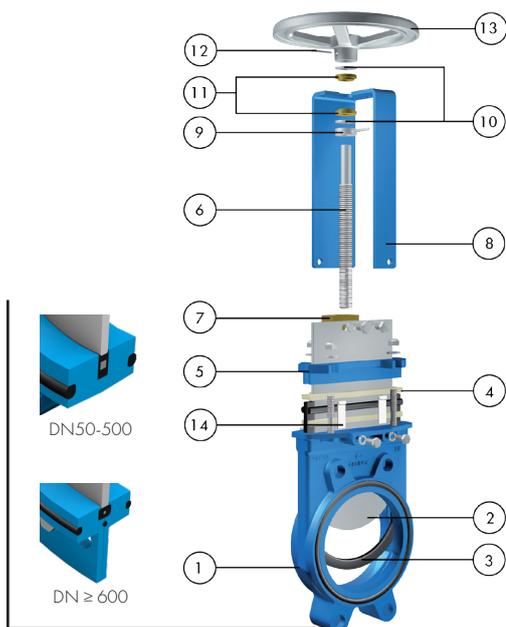
- Wasser- und Abwassertechnik
- Schlamm- und Regenwasserbehandlung
- Biogasanlagen
- Chemieindustrie
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Landwirtschaft
- Etc.

## Beschreibung des Produktes

- Beidseitig dichtender Zwischenflanschschieber
- Nennweiten: DN50-1200 (größere auf Anfrage). Siehe Maßtabelle für Betriebsdrücke
- Nicht steigende Spindel als Standard. Steigende Spindel auch verfügbar
- Standard Flanschanschluss: EN- 1092 PN10. Andere Flanschanschlüsse lieferbar auf Anfrage
- Manueller (Handrad, Kettenrad, Schnellschlusshebel und Kegelradgetriebe), pneumatischer (einfach- und doppelwirkend), elektrischer und hydraulischer Antrieb
- Spezifische Anforderungen an EU-Richtlinien und -Zertifikate finden Sie in den Dokument: Einhaltung von Richtlinien & Zertifikaten – Plattenschieber - Katalogen und Datenblätter

## Technische Merkmale

- Gegossenes und innen bearbeitetes Monoblockgehäuse bis DN 500. Der Dichtungsbügel wird passgenau im Gehäuse eingefasst, wodurch eine maximale Dichtheit bei minimalen Drehmomenten erreicht wird. Diese Innenausführung verhindert das Aufbauen des Mediums im Gehäuseinneren
- Zweiteiliges Gehäuse ab DN 600
- Voller Durchgang für hohen Durchfluss und minimalen Druckverlust
- Einsatz als Endarmatur gegen vollen zulässigen Betriebsdruck erlaubt bis DN 500
- Platte aus Edelstahl. Mit polierten Seiten, um ein Klemmen und Sitzbeschädigungen zu verhindern
- Sitz aus EPDM als Standard mit einem Metallkern versehen
- Langlebige Packung aus PTFE imprägnierten synthetischen Fasern mit EPDM O-Ring und nachstellbare Stopfbuchsbrille. Verfügbar in mehreren Werkstoffen
- RAL-5015 blau Epoxybeschichtung für alle Grauguss- und Stahlteile
- Berührungsschutz nach EU Sicherheitsstandards an allen automatisierten Schiebern
- Optionen: Regulierblenden, Werkstoffvarianten, Sonderausführungen, etc.
- Zubehör: mech. Endschalter und Endanschläge, Näherungsschalter, Stellungsregler, Flursäule, Magnetventile, Handnotbetätigung, Abschließvorrichtung, Ausfallsicherungssyst.,Verlängerungen



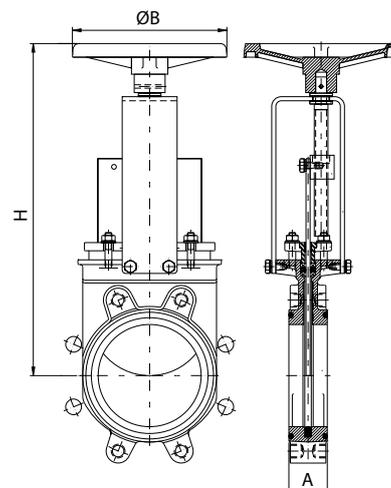
## STANDARD STÜCKLISTE

Bezeichnung	Werkstoff
1 Gehäuse	EN-GJS400
2 Platte	AISI 304
3 Sitz	EPDM / NBR
4 Stopfbuchspackung	Typ ST (PTFE Imprägnierte Synthetikfaser )+ EPDM O-Ring
5 Stopfbuchsbrille	EN-GJS400
6 Spindel	Edelstahl
7 Spindelmutter	Messing
8 Aufbaubügel	Stahl, epoxybeschichtet
9 Axiale Fixierbuchse	AISI 304
10 Friktionsring	PET + Festschmierstoff
11 Spindellager	Bronze
12 Spannstift	AISI 420 (ISO 8752)
13 Handrad	DN≤310: Aluminium (AISI12); DN≥410 EN-GJS400
14 Gleitleisten (bis DN300)	Nylon

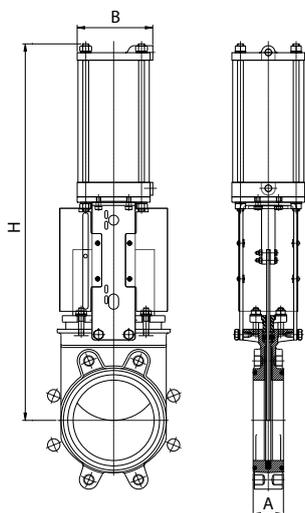
## Handrad Nicht Steigende Spindel

DN	Betriebsdruck	A	ØB	H	Gewicht (Kg.)
50	16 bar	43	225	312	8
65	16 bar	46	225	339	9
80	16 bar	46	225	364	10
100	16 bar	52	225	405	12
125	16 bar	56	225	439	14
150	10 bar	56	225	485	16
200	10 bar	60	310	595	29
250	10 bar	68	310	695	42
300	6 bar	78	310	785	57
350	6 bar	78	410	932	91
400	6 bar	102	410	1017	112
450	5 bar	114	550	1119	167
500	4 bar	127	550	1219	192
600	4 bar	110	550	1379	270

A: EN558-1 Grundreihe 20 bis DN500, ab DN 600 nach Werksnorm



## Pneumatischer Zylinder



DN	Betriebsdruck	A	B	H	Anschluss	Gewicht (Kg.)
50	16 bar	43	115	412	1/4" G	9
65	16 bar	46	115	454	1/4" G	10
80	16 bar	46	115	497	1/4" G	12
100	16 bar	52	115	558	1/4" G	13
125	16 bar	56	140	632	1/4" G	20
150	10 bar	56	140	703	1/4" G	22
200	10 bar	60	175	872	1/4" G	39
250	10 bar	68	220	1042	3/8" G	58
300	6 bar	78	220	1182	3/8" G	74
350	6 bar	78	277	1374	3/8" G	130
400	6 bar	102	277	1509	3/8" G	154
450	5 bar	114	382	1688	1/2" G	224
500	4 bar	127	382	1838	1/2" G	252
600	4 bar	110	382	2098	1/2" G	342
700	2 bar	110	444	2461	3/4" G	480
800	2 bar	110	444	2704	3/4" G	585

A: EN558-1 Grundreihe 20 bis DN500, ab DN 600 nach Werksnorm

## Elektrischer Antrieb Nicht Steigende Spindel

DN	Betriebsdruck	A	C	ØB	H	D	E	F	G	Drehmoment (Nm)	Gewicht (Kg.)
50	16 bar	43	377	160	532	265	249	62	238	10	66
65	16 bar	46	404	160	600	265	249	62	238	10	67
80	16 bar	46	429	160	674	265	249	62	238	10	69
100	16 bar	52	470	160	665	265	249	62	238	10	70
125	16 bar	56	504	160	700	265	249	62	238	15	73
150	10 bar	56	550	160	1120	265	249	62	238	20	75
200	10 bar	60	657	160	1237	265	249	62	238	30	87
250	10 bar	68	757	160	1337	265	249	62	238	45	101
300	6 bar	78	847	160	1427	265	249	62	238	40	117
350	6 bar	78	955	200	1535	283	254	65	248	70	123
400	6 bar	102	1040	200	1620	283	254	65	248	90	145
450	5 bar	114	1129	200	1724	283	254	65	248	110	199
500	4 bar	127	1238	200	1833	283	254	65	248	95	225
600	4 bar	110	1376	315	2093	389	336	91	286	140	330
700	2 bar	110	1660	315	2800	389	336	91	286	120	-
800	2 bar	110	1849	315	2989	389	336	91	286	180	-
900	2 bar	110	2085	315	3225	389	336	91	286	220	-
1000	2 bar	110	2515	400	3670	389	339	91	286	300	-
1200	2 bar	150	3011	500	4430	430	365	200	330	480	-

A: EN558-1 Grundreihe 20 bis DN500, ab DN 600 nach Werksnorm Erforderliches Drehmoment gemessen bei maximalen Betriebsdruck mit Wasser in Umgebungstemperatur

